

BESCHEINIGUNG

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK 1	101	2010
-----------	-------------	------------	-------------

Der Betrieb

MBR Metallbau Rügen GmbH
Bergener Str. 4
18573 Samtens auf Rügen

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen
Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 1** in den Prozessen

111, 131, 135, 136, 141, 783 (EN ISO 4063)

an den Werkstoffen

DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppen 1.1, 1.2, 8.1, 10.1, 22 und 23

(z.B. VL A – E, VL A32 – E36, S235 – S355, 1.4571, 1.4462, VL 5047, VL 5083, VL 6082)

auszuführen.

Mitberücksichtigte Regelwerke:

Klassifikations- und Bauvorschriften II, Werkstoff- und Schweißtechnik, Teil 3 – Schweißen

Bemerkungen:

Schiffbauliche Ausrüstungsteile, z.B. Außenhautportfen, Einstiegsluken, Mannlochverschlüsse Bundeswehrcontainer einschließlich dem Rahmenwerk von Tankcontainern

Schweißaufsicht: **Ronny Rohs** Geb. am: **1978-06-29** Qualifikation: **IWE**

Vertreter Schweißaufsicht: **Karsten Leplow** Geb. am: **1973-07-24** Qualifikation: **IWS**

Vertreter Schweißaufsicht: **Norbert Dahms** Geb. am: **1967-03-23** Qualifikation: **IWS**

Ausgestellt in **Hamburg** am **2019-08-20**

Gültigkeitsdauer:
2019-09-01 bis 2022-08-31

Prüfer: **Norbert Worm**



für **DNV GL**

Digitally Signed By: Hachmoeller, Ludger

Location: DNV GL Hamburg, Germany

Signing Date: 2019-08-21