

Bescheinigung

DNV·GL

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2 BK 1 101 2010

Der Betrieb **MBR Metallbau Rügen GmbH**

**Bergener Strasse 4
18573 Samtens auf Rügen**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen
Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen**

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 1** in den Prozessen

111, 131, 135, 136, 141, 783 (EN ISO 4063)

an den Werkstoffen

**Technischer Bericht CEN ISO/TR 15608, Gruppen 1.1, 1.2, 8.1, 22 und 23
(z.B. A – E, A32 - E36, S235 – S355, 1.4301, 1.4571, 1.4462, EN AW-5047, -5083, -6082)**

auszuführen.

Mitberücksichtigte Klassifikations- und Bauvorschriften II, Werkstoff- und Schweißtechnik, Teil 3 - Schweißen
Regelwerke:

Aufsicht: **Frau Regina Hornke**

geb. am: **1955-11-05**

Qualifikation: **Schweißfachingenieur**

Vertreter: **Herr Günter Eggert**

geb. am: **1952-09-08**

Qualifikation: **Schweißfachingenieur**

Bemerkungen: Schiffbauliche Ausrüstungsteile, z.B. Außenhautpforten, Einstiegsluken, Mannlochverschlüsse.
Bundeswehrcontainer einschließlich dem Rahmenwerk von Tankcontainern.

GL-Nr. WF 1010341 HH Rev. 2

Zulassung ist gültig bis: **2019-08-31**

Bestandteil der Herstellerqualifikation ist das Anschreiben, Tgb.-Nr. 014100-16/NWor vom 2016-09-15.

Hamburg, 2016-09-15

DNV GL




Ludger Hachmöller


Norbert Worm